

Politetrafluoroetileno (PTFE) es el Fluoropolimero mas utilizado en el mundo gracias a sus excelentes propiedades Fisicas. Estas propiedades incluyen bajos coeficientes de friccion estaticos y dinamicos, inercia quimica y estabilidad en un amplio rango de temperaturas. Muchas Veces el PTFE ofrece la unica solucion en terminos de rendimiento tecnico.

Sin embargo el PTFE virgen, tiene una baja Resistencia al desgaste y es propenso a la deformacion bajo ciertas cargas de compression. El funcionamiento se puede mejorar de manera significativa con la adicion de materiales de relleno. La Resistencia al desgaste y deformacion bajo carga puede ser mucho mayor mediante la adicion de los rellenos como el vidrio y el bronce, las cargas tambien pueden afectar positivamente a la expansion termica, conductividad termica y propiedades electricas del PTFE virgen.

Desde 1979 hemos trabajado con mas de 100 diferentes combinaciones de rellenos/PTFE, todos disenados para satisfacer los requisitos especificos de los clientes.

El personal de ingenieria en T-Lon, trabaja diario para desarrollar compuestos unicos que proporcionan soluciones de sellado para aplicaciones exigentes. Nuestro experimentado personal es capaz de tomar un Proyecto desde su inicio hasta la instalacion completando el diseno, la creacion de prototipos y la produccion a lo largo del camino.

Nuestro objetivo es maximizar el proceso creativo de una manera oportuna y hacer nuestro mayor esfuerzo en cada paso de su Proyecto.

Lo invitamos a que nos desafie a desarrollar un material PTFE propio para su aplicacion.

Tambien se ofrece una amplia gama de materiales termoplasticos que no son PTFE. En estos materiales incluye y no son limitados PEEK, UHMW, NILON, y ACETAL.

Estos cuadros que se encuentran en esta seccion describen las propiedades de los compuestos de uso mas frecuente de T-Lon.





## Tabla De Especificaciones De Materiales De T-Lon

Propiedades Material	Color	Resisten- cia a la tracción PSI	Elongación %	Gravedad específica	Dureza Shore D	Resis- tencia al desgaste	Resisten- cia a la extrusión	Acepta- cion de la NSF/ FDA	Abracion superficial dinamica	Aplicaciones típicas
<b>T-Lon-01</b> 100 % PTFE Virgen	Blanco	5000	350	2.16	54	+	+	Si	Muy baja	Procesamiento de Alimentos, FDA/ NSF excelente resis- tencia química, aplicaciones estáticas
<b>T-Lon-02</b> PTFE pigmentado	Aguama- rina	4750	325	2.16	55	++	++	Si	Baja	Mejora de Desgaste PTFE Virgen
<b>T-Lon-03</b> PTFE relleno 15% de vidrio	Amarillo (oro)	3200	250	2.20	58	+++	+++	No	Moderado	Alta resistencia al desgaste, Sello alternativo Sello rotativo
<b>T-Lon-06</b> PTFE relleno 15% de vidrio	Blanco	3200	250	2.20	58	+++	+++	No	Moderado	Alta resistencia al desgaste, Sello alternativo Sello rotativo
<b>T-Lon-09</b> PTFE relleno 25% de vidrio	Azul	2600	230	2.22	60	+++	+++	No	Alto	Alta resistencia al desgaste Sello alternativo Sello rotativo
<b>T-Lon-11</b> PTFE relleno 25% de vidrio	Blanco	2600	230	2.22	60	+++	+++	No	Alto	Alta resistencia al desgaste Sello alternativo Sello rotativo
<b>T-Lon-15</b> PTFE relleno 25% de Grafito	Negro	2200	130	2.03	63	++++	++++	No	Moderado	Temperatura elevada Alta resistencia al desgaste Sello alternativo Sello rotativo
<b>T-Lon-16</b> PTFE relleno 15% de Grafito	Gris	2600	180	2.13	58	+++	++	No	Muy baja	Baja dureza Aplicaciones de superficie de Acoplamiento
<b>T-Lon-19</b> PTFE 5% vid- rio/5% moly	Gris	3800	300	2.24	58	+++	+++	No	Baja	Alta resistencia al desgaste, Sello alternativo Sello rotativo
<b>T-Lon-21</b> PTFE relleno 40% de bronce	Bronce	3650	265	3.06	60	+++	++++	No	Baja	Temperatura elevada Sello alternativo Sello rotativo
<b>T-Lon-22</b> PTFE relleno 60% de bronce	Bronce	2800	175	3.85	62	++++	+++++	No	Baja	Temperatura elevada Sello alternativo Sello rotativo

# Tabla De Especificaciones De Materiales De T-Lon



Propiedades Material	Color	Resistencia a la tracción PSI	Elongación %	Gravedad específica	Dureza Shore D	Resistencia al desgaste	Resistencia a la extrusión	Aceptación de la NSF/FDA	Abrasion superficial dinámica	Aplicaciones típicas
<b>T-Lon-24</b> PTFE relleno de 55% bronce/ 5% moly	Bronce oscuro	2900	175	3.60	62	++++	++++	No	Baja	Temperatura elevada Sello alternativo Sello rotativo
<b>T-Lon-31</b> PTFE vidrio/ moly	Gris oscuro	3100	225	2.25	58	+++	+++	No	Moderado	Temperatura Moderada Alta resistencia al desgaste, Sello Alternativo
<b>T-Lon-34</b> PTFE Relleno de Polyester Aromático	Café claro	3600	325	2.05	58	++++	+++	No	Baja	Baja dureza Aplicaciones de superficie de Acomplamiento
<b>T-Lon-36</b> PTFE relleno de Grafito	Negro	3000	200	2.11	62	++++	+++	No	Baja	Temperatura elevada Alta resistencia al desgaste Sello alternativo Sello rotativo
<b>T-Lon-37</b> PTFE Relleno de Poliimida	Café claro	3000	225	1.99	57	++++	+++	Sí	Muy baja	Baja dureza Aplicaciones de superficie de Acomplamiento
<b>T-Lon-38</b> PTFE Relleno Modificado	Blanco	5000	575	2.16	54	+++	+++	Sí	Muy baja	Procesamiento de Alimentos de la FDA/ NSF Alta resistencia química al ambiente aspero
<b>T-Lon-39</b> PTFE Relleno PPS	Negro	3900	310	2.03	57	++++	+++	No	Muy baja	Baja dureza Aplicaciones de superficie de Acomplamiento
<b>T-Lon-45</b> PTFE Relleno vidrio/carbon	Negro	2400	40	2.12	60	++++	++++	No	Moderado	Aplicaciones de vapor, Alta resistencia al desgaste Altas temperaturas
<b>T-Lon-56</b> PTFE relleno 40% de bronce /5% moly	Bronce oscuro	2600	185	3.09	60	++++	++++	No	Baja	Temperatura elevada Sello alternativo Sello rotativo
<b>T-Lon-59</b> PTFE Relleno 15% de mineral	Blanco	3200	275	2.2	61	++++	+++	Sí	Baja	FDA Alta resistencia al desgaste, utilizados con materiales de contacto blandas
<b>T-Lon-63</b> PTFE relleno 60% bronce/5% grafito	Bronce oscuro	2600	80	3.7	65	++++	++++	No	Baja	Resistencia Extrusión/ Excelente desgaste



## Tabla De Especificaciones De Materiales De T-Lon

Propiedades Material	Color	Resistencia a la tracción PSI	Elongación %	Gravedad específica	Dureza Shore D	Resistencia al desgaste	Resistencia a la extrusión	Aceptación de la NSF/FDA	Abración superficial dinámica	Aplicaciones típicas
<b>T-Lon-66</b> TFM Acero 50% inoxidable	Gris	2600	185	3.31	62	++++	++++	Sí	Moderado	Temperatura elevada/sello sanitario/sello estático, mejores propiedades de deslizamiento
<b>T-Lon-75</b> PTFE Relleno de fibra de carbono	Marrón	3000	200	2.10	61	++++	++++	No	Baja	Temperatura elevada Alta resistencia al desgaste Sello rotativo Sello Piston
<b>T-Lon-77</b> PTFE Relleno de PPS/CARBONO	Negro	3100	235	1.93	57	++++	++++	No	Baja	Temperatura elevada Alta resistencia al desgaste Sello rotativo Sello Piston
<b>T-Lon-92</b> PTFE Relleno de Fibra de carbón/ Peek	Negro	15,000	3	1.44	86	+++++	+++++	No	Moderado	Alta temperatura Alta resistencia al desgaste Alta carga
<b>T-Lon-99</b> PEEK Virgen	Café oscuro	14,500	50	1.30	86	++++	+++++	Sí	Moderado	Alta temperatura FDA
<b>T-Lon-UH</b> UHMW Virgen	Blanco	5000	275	0.93	64	++++	+++	Sí	Baja	Medico Procesamiento de Alimentos Maxima Temperatura 180° F Alta resistencia al desgaste
<b>T-Lon-UG</b> UHMW Pigmentado	Amarillo (Oro)	5000	275	0.93	64	++++	+++	Sí	Baja	Medico Procesamiento de Alimentos Maxima Temperatura 180° F Alta resistencia al desgaste
<b>T-Lon-4N</b> Vidrio Relleno con nilon 6	Negro	20,000	3	1.40	84	+++++	+++++	No	Moderado	Anillo de desgaste respaldo anti-extrusion Maxima Temperatura 275° F
<b>T-Lon-6N</b> Moly Relleno con nilon 6	Negro	12,500	25	1.16	72	++++	+++++	No	Baja	Respaldo anti Extrusión. Maxima Temperatura 210° F
<b>T-Lon-1D</b> Acetal	Blanco	9500	40	1.50	72	++++	+++++	Sí	Baja	Desgaste de los cojinetes Maxima Temperatura 180° F FDA/ NSF